

✓ 669.1
Б 439

413257

Белый И.Г.

ЗАПСИБ – ЭТАПЫ БОЛЬШОГО ПУТИ

г. Новокузнецк
2008 г.



месяцев, растянулось на несколько лет. Что негативно сказалось на выполнении плана пятилетки по прокату.

Указом Президиума Верховного Совета СССР большая группа работников, особо отличившихся на строительстве стана, была награждена орденами и медалями. В числе награжденных орденом Трудового Красного знамени О.Л.Казырский, вальцовщик В.М. Попов, «Знак Почета» - Ю.А.Байченко, Б.Н.Калиберский, Н.С.Тельнов. В 1981 г. за создание высокопроизводительного непрерывного средне-сортного стана «450» по производству экономичных фасонных профилей была присуждена премия Совета Министров СССР. В числе лауреатов О.Л.Казырский, Г.Ф.Коломников, Ю.А.Байченко, Б.Н.Калиберский, Е.В.Табаков, В.И.Друзин, электромонтер А.А.Свиридов и слесарь М.Д.Стряпчев.

Не менее важной задачей этого года явилась реконструкция первой доменной печи. **Реконструкция домны – это одна из ярчайших страниц в истории не только Запсиба, но и всей страны, в мировой практике.** Идея надвига доменных печей не нова. Но здесь впервые в мировой практике надвиг агрегата весом в 13 тыс. т был осуществлен на 100 метров. Сложность реконструкции печи заключалась еще и в том, что велась она при скученности и тесноте, на территории, имеющей разветвленную сеть транспортных и инженерных коммуникаций. Определенную сложность представляли работы по обводу и переключению питающих коммуникаций – как общезаводских, так и самой домны.

Эта стройка была необычной даже для многоопытных запсибовцев. Никогда прежде они еще не занимались в таком объеме и масштабе. Необходимость реконструкции домны вызвана тем, что с вводом второго конвертерного цеха три доменные печи уже не могут обеспечить чугуном два сталеплавильных цеха. Часть его доставляется с КМК. Но и этого все равно недостаточно.

Хотя домна и аналогична третьей доменной печи, но все же имеет ряд существенных отличий. Прежде всего впервые в Сибири применен засыпной аппарат клапанного типа. Подобное техническое новшество продлит срок службы конуса в два-два с половиной раза.

Следующая новинка, которая поднимет и производительность тру-

да и облегчит труд горновых – это разработанный заводскими новаторами съемный желобораспределитель на новом литейном дворе. Применено комбинированное охлаждение доменной печи, суть которого заключается в том, что верх ее работает на испарительном охлаждении, а низ – технической воде. Есть конструктивные особенности в кладке, направленные на увеличение срока службы шахты, новшества на участке шихтоподачи, в вентиляционном хозяйстве. Все это позволит продлить межремонтный срок службы агрегата, а значит, и увеличить выпуск металла. Реконструкция решает не только технические задачи, но и социальные, связанные с улучшением труда и быта металлургов.

Реконструкция осуществляется в две очереди.

1 стадия – это строительство нового блока воздухонагревателей с внешними сетями и подсоединение его к старой печи;

2 стадия – реконструкция центрального узла: демонтаж старых воздухонагревателей и дымовой трубы, сборка печи на временном фундаменте. Устройство накаточных путей. Затем демонтаж старой печи и постановка на ее место, новой. Реконструкция осуществляется комбинатом «Сибметаллургстрой» силами двух генподрядных трестов – «Кузнецкметаллургстрой» и «Кузнецкпромстрой» и двадцатью специализированными монтажными организациями. Активное участие в реконструкции принимает весь коллектив завода.

История надвига началась 10 марта 1976 года, когда была забита первая свая под основание железобетонной плиты, представляющий временный фундамент доменной печи. На фундаменте была установлена подвижная платформа для передачи усилий от массы собранной доменной печи и накаточные пути. На это ушло два месяца. Таких темпов монтажа не знала еще отечественная практика. 1 сентября печь была остановлена для переключения на новые воздухонагреватели, а уже через два дня она стала выдавать чугун с новыми «легкими». В конце октября под руководством старшего мастера Е. Романева была блестяще произведена выдувка печи и началась борьба под девизом «Каждый день, каждый час – на службу реконструкции».

Снести доменную печь в сжатые сроки в течение 25 суток поручено Западно-Сибирскому специализированному строительно-монтаж-

ному управлению «Уралдомнаремонт» под руководством начальника управления А.А.Тараскина.

Управление создано в 1968 году для осуществления капитальных ремонтов доменных печей, конвертеров, агломашин. Создавалось оно на голом месте. Не было своей производственной базы, не было квалифицированного коллектива. Много пришлось приложить сил его первому руководителю М.Т.Левенских, чтобы создать работоспособный коллектив, условия для его работы, освоить сложные ремонты доменных печей и других металлургических агрегатов. Со временем здесь сформировался костяк людей, постоянно ищущих, творческих, способных организовать ремонты с опережением сроков при хорошем качестве работ.

В 1973 году управление возглавил А.А.Тараскин. Александр Андреевич начал свою трудовую деятельность оператором среднесортного цеха КМК после окончания СМИ, где вырос до начальника смены. В 1967 г., переведен на Орско-Халиловский металлургический комбинат помощником начальника мартеновского цеха по оборудованию. На этом посту раскрылся его организаторский талант, высокий инженерный уровень специалиста, инициативность, умение мобилизовать трудящихся на решение больших и сложных задач. Под его руководством коллектив вырос в одно из крупнейших и ведущих подразделений треста «Уралдомнаремонт», выполняющее сложнейшие работы по реконструкции и капитальным ремонтам. Он уделяет много внимания разработке и внедрению новых технологий, бригадной формы организации труда, новой техники и передовых методов труда. Принимает активное участие в общественной жизни, являясь членом Заводского райкома партии и депутатом районного совета депутатов трудящихся. За высокие производственные показатели и активную общественную деятельность Тараскин награжден орденом Трудового Красного знамени и «Знак Почета», медалью «За доблестный труд». В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина, бронзовой медалью ВДНХ, знаками «Победитель соревнования 1976, 1978, 1981 и 1984 гг.», многими почетными грамотами. Он «Лауреат премии Кузбасса», заслуженный рационализатор РСФСР. За время работы коллектив управления принимал участие в реконструк-

ции доменных печей, конвертеров и ряде других агрегатов. Творческий коллектив управления постоянно занимается внедрением нового, передового, что появляется в металлургии. В управлении многое делается по сокращению трудозатрат ручного труда при проведении ремонта металлургических агрегатов, как устройства для уборки футеровки и холодильников доменной печи, ремонт нагревательных колодцев и др. Коллектив неоднократно награждался переходящими Красными знаменами треста Уралдомнаремонт, Министерства черной металлургии и ЦК профсоюза работников металлургической промышленности. Немалый вклад в качественное и досрочное выполнение ряда крупных ремонтов, применения передовой технологии внесли такие опытные, квалифицированные работники, как В.А.Рудниченко, В.В.Пелипас, И.Г.Микаворов, В.М.Терешко и многие другие.

Доменная печь через 5-6 лет останавливается на капитальный ремонт I разряда. При ремонтах объем разборки футеровки составляет до 40% от общей продолжительности ремонта. Чтобы удалить отработавшую футеровку, ее нужно прежде всего сломать. Разборка кладки и гарнисажа доменной печи обычно производится вручную. Каменщики, огнеупорщики, привязавшись цепью монтажного пояса к подвесной площадке, с помощью отбойного молотка сантиметр за сантиметром разбирают кладку. Работают они как обезьяны в сложных и опасных условиях, при малейшей неловкости могут свалиться в шахту печи. Неуловимый стрекот молотков, тучи пыли и газа. Изидов труд. Адские условия, ни в какое сравнение с условиями «ада». Специалисты ЦЛАМ и «Уралдомнаремонта» долго ломали голову над этой проблемой, просчитывали разные варианты, и, наконец, впервые в практике Минчермета внедрили механизированный способ ремонта доменных печей, успешно применив специальные машины «Стрела-1» и «Стрела-2» на базе экскаватора Э-5015А. Внедрение этого механизма на разборке футеровки и демонтажа холодильников доменной печи № 1 позволили механизировать тяжелый ручной труд, сократить время ремонта на 3 суток, высвободить на другие работы 180 человек. Экономический эффект 60 тыс.р. С этого времени ни один капитальный ремонт высокого разряда не обходится без этой установки. Потом машину применили на ломке кладки воздухонагревателей, чугуновозных ковшей. Гео-

графия использования машины очень широка – Челябинск, Караганда, Кривой Рог.

Установка получила название «Тараскино чудо», а затем первую премию на Всесоюзном конкурсе.

Наступило 15 декабря. Вздрогнули и «ожили» лебедки, натягиваются стальные пучки тросов толщиной в человеческую руку. Огромное напряжение, как ток, проходит по металлическим моткам, и новая красавица домна высотой 85 метров, весом в 11 тыс. тонн сделала первый шаг к своему рабочему месту. На ее верху, повыше кольцевого воздуховода, один над другим висят два узких холста с аршинными буквами: «Ну, Запсибовна, поехали!», «В добрый путь!». Ролики сделали только один оборот и остановились. Проверяется нагрузка на линию надвига, домны, состояние лещади. Прозвучала команда: «Включить моторы!». Заработали лебедки, и домна двинулась по линии надвига. Для глаз движение печи незаметно, но если подойти к лебедкам, то можно увидеть, как толстый трос медленно наматывается на барабан. За час домна проделала пятнадцатиметровый путь. За передвижением домны напряженно наблюдают участники заключительной встречи Дней Советской литературы в Кузбассе: секретарь Союза писателей Ю.Н. Варченко, лауреат Государственной премии В. Попов, лауреаты премии Ленинского комсомола поэт В. Сорокин и Г. Немченко.

Погода не благоприятствовала надвижке. Шел снег, к вечеру он перешел в метель, к полуночи достиг ураганной силы. В снежной круговерти монтажники крепили полиспасты. В четыре часа утра домна без малейших отклонений, проделав стометровый путь за четырнадцать часов вместо двух суток по расчетным нормам, точно встала на «пень», где ей предстояла долгая жизнь. Это был подвиг. Такая передвижка первая в стране. Печи такого объема так далеко не путешествовали. Наибольшее расстояние, на которое переезжала домна на Азовстали весом 6000 т на 24,8 метров и длилась несколько дней. Рождение этого блестящего успеха связано с будничным героизмом сотен людей, высоким мастерством рабочих и инженерно-технических работников. Надвиг – еще одна страница в главной истории Запсиба. Прозаик – публицист Наум Мар потом напишет в газете «Ме-

таллург Запсиба»: «Наверное, всегда бывает такое, когда в жизни человека происходит что-то хорошее, счастливое. Одно дело читать и даже видеть и другое – пережить, прочувствовать все это. Самое большое восхищение у меня вызвал момент, когда на Запсибе происходил надвиг домны. Я часто был свидетелем спуска кораблей на воду. Но тут было нечто более великое, грандиозное, и я поразился скромности, сдержанности людей, чьими руками сделано все это. На мой вопрос, как же люди смогли соорудить и заставить «идти» на свое место такую махину, они скромно ответили: «Технически сложновато, но, как видите, возможно».

Успешно выполнено задание второго квартала и первого полугодия по всему металлургическому циклу. Но за успехами первого полугодия наступили горькие минуты срывов и поражений. Металлурги не рассчитали свои силы и возможности, допустили благодушие и просчеты. Июль стал роковым месяцем. Подвели доменщики. В начале месяца на третьей печи произошла крупная авария. Печь простояла двое суток из-за чего было потеряно 12 тыс. т чугуна. Не прошло и две недели как на этой печи произошла еще более крупная авария. Из-за прогара холодильника и аварии на летке она простояла трое суток, потеряв еще 15 тыс. т металла. Не в лучшем положении оказались и сталеплавильщики. Из-за этого завод оказался в глубоком прорыве. В долгу оказались все звенья металлургического цикла.

Но коллектив нашел в себе силы мобилизовать все внутренние резервы, всю организационную и технологическую дисциплину на выполнении государственного плана. Потребовалась напряженная, высокопроизводительная работа. Тон в соревновании задают агломератчики. Они работают на уровне 8 млн. т. Это на один миллион тонн больше проектной мощности. Из месяца в месяц росло производство агломерата. Несмотря на то, что план был увеличен на 200 тыс. т, они дополнительно к плану выдали 80 тыс. т агломерата. По итогам второго полугодия бригада, которой руководит А.Д.Забражнов, признана победителем Всесоюзного соревнования и ей присвоено звание «Лучшая бригада агломератчиков». По итогам третьего квартала вышел победителями коллектив аглоцефа. С каждым месяцем наращивают производство мелкосортники. Они выдали дополнительно к